

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터		
S6-G1 거더	53	45	47	42	48.2	80	0 °	방법3	62.0		
	45	49	51	48		80	0.0	방법4	72.3		
	50	48	48	47		Ⅱ		평균	67.1		
	49	53	47	48		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	46	45	50	52		48.2		48.2	강도		43.6
S8-G1 거더	52	44	53	41	48.1	80	0 °	방법3	61.8		
	51	52	52	51		80	0.0	방법4	72.0		
	44	53	47	49		Ⅱ		평균	66.9		
	45	51	46	52		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	41	43	49	46		48.1		48.1	강도		43.5
S9-G1 거더	46	47	46	52	49.0	80	0 °	방법3	63.2		
	51	50	48	52		80	0.0	방법4	74.1		
	51	46	53	49		Ⅱ		평균	68.6		
	45	48	49	47		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	48	50	52	50		49.0		49.0	강도		44.6
A1 교대	46	44	45	40	44.6	80	0 °	방법1	38.8		
	47	46	44	47		80	0.0	방법2	41.7		
	47	47	40	46		Ⅱ		평균	40.2		
	45	40	46	46		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	43	43	46	43		44.6		44.6	강도		26.2
A2 교대	49	42	46	46	44.8	80	0 °	방법1	39.0		
	44	46	44	40		80	0	방법2	41.8		
	45	46	46	44		Ⅱ		평균	40.4		
	45	45	46	46		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	48	40	42	45		44.8		44.8	강도		26.3

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	6.5	67.0	60.5	3.25	347	4
2	S5 바닥판하면	6.0	75.0	69.0	3.00	529	4
3	S6-G1 거더	4.5	58.0	53.5	2.25	565	4
4	P1 교각	6.0	102.0	96.0	3.00	1024	4
5	P3 교각	4.5	105.0	100.5	2.25	1995	4
6	P7 교각	5.0	115.00	110.00	2.50	1936	4